



(2018)国认监认字(136)号



180008220709



中国认可
检测

TESTING
CNAS L1254

报告编号: 2020-1-41-041

Reference No:

国家链条质量监督检验中心

检 验 报 告

Test Report

产品名称 高强度打捆机链条

生产单位 杭州钱江链传动有限公司

发送日期 2020年12月17日



注 意 事 项

1. 报告无“检验专用章”或检验单位公章无效。
2. 复制报告未重新加盖“检验专用章”或检验单位公章无效。
3. 报告涂改无效。
4. 报告无编写、审核、批准人签章无效。
5. 对检验报告若有异议，应于收到报告之日起十五日内向检验单位提出，逾期不予受理。
6. 一般情况，检验结果只对来样负责。

检验单位名称： 国家链条质量监督检验中心

地 址： 吉林省长春市人民大街 5988 号

邮 政 编 码： 130022

电 话： (0431) 85687245、85095561

图 文 传 真： (0431) 85095561

国家链条质量监督检验中心

№ 2020-1-41-041

检验报告

共 2 页 第 1 页

产品名称	高强度打捆机链条		型号规格	16AH-1 p=25.40mm
			商 标	
生产单位	杭州钱江链传动有限公司		检验类别	委托检验
委托单位 (名称、地址)	杭州钱江链传动有限公司			
抽样地点		抽(到)样日期	2020年11月24日	
样品数量	11m	抽(送)样人员	由委托单位送样	
样品描述	样品为 16AH-1 高强度打捆机链条 11m, 表面无锈蚀、磕碰现象。			
检验依据	GB/T1243-2006、ISO606:2015			
环境条件	室温 20℃	检验日期	2020年11月24日-12月17日	
检验项目	抗拉强度、链长精度、互换性参数、疲劳性能			
检验设备	WE-30 液压式万能试验机 Lcc-1500 型数字式链长精度测量仪 LC-LTJ-01 数显游标卡尺 PLG-20C 高频拉压疲劳试验机			
检验结论	样品经检验, 所检项目符合 GB/T1243-2006、ISO606:2015 标准要求, 合格。			



签发日期: 2020年12月17日

批准: *许文忠* 审核: *刘爱群* 编写: *吴明*

国家链条质量监督检验中心

№ 2020-1-41-041

检验报告

共 2 页 第 2 页

检 验 结 果 表

序号	项 目		检查件数	标准要求	实 测 数 据					结果
1	抗拉强度		5	$\geq 55.6\text{kN}$	93.68	80.54	80.25	81.19	81.65	符合
2	链长精度		8	$1244.60_0^{+1.87}$ mm	1246.354	1246.364	1246.414	1246.449		符合
					1245.964	1246.005	1245.865	1246.035		
3	互 换 性 参 数	内节内宽	10	$\geq 15.75\text{mm}$	16.55	16.46	16.53	16.48	16.48	符合
					16.45	16.42	16.43	16.36	16.41	
		滚子外径	10	$\leq 15.88\text{mm}$	15.86	15.85	15.85	15.85	15.85	符合
					15.85	15.85	15.85	15.85	15.85	
		销轴直径	10	$\leq 7.94\text{mm}$	7.86	7.87	7.87	7.87	7.87	符合
					7.86	7.86	7.87	7.87	7.87	
4	疲劳性能		3	$\geq 3 \times 10^6$ (周次)	5×10^6	5×10^6	5×10^6		符合	

检验过程中的说明:

以下空白

